

# KAHL ROTOSPRAY®

Mikroaufsprühsystem für flüssige Zusatzstoffe



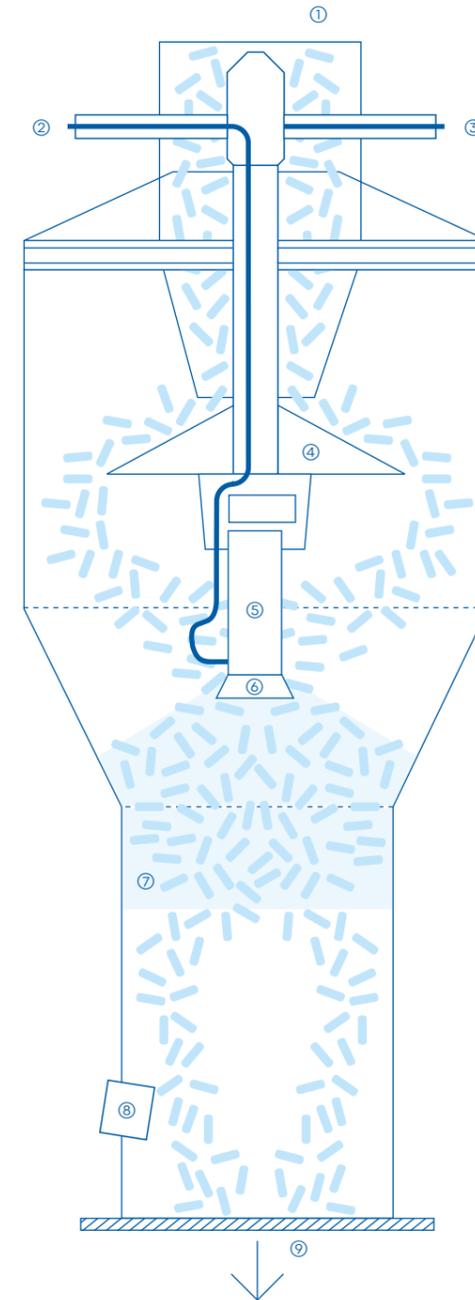
Das Kernstück des Systems ist eine Rotationsdüse, die eine Feinstver-sprühung von Flüssigkeiten erlaubt. Die besondere Verteilung des Fest-stroms gewährleistet eine allseitige Besprühung des Produkts.

## ROTOSPRAY® Vorteile

- Geringer Platzbedarf
- Automatische Abstimmung des Flüssigkeitsstroms auf den Feststoffstrom
- Unverdünntes Aufsprühen
- Keine Restmengen von Flüssigkeiten
- Hohe Betriebssicherheit
- Zugabe mehrerer Flüssigkeiten gleichzeitig
- Enge Tröpfchengrößenverteilung
- Direktes Aufbringen von Konzentraten möglich
- Drucklose Flüssigkeitszuführung
- Sparsame Aufbringung

## Mikroaufsprühsysteme

Das Programm KAHL ROTOSPRAY® umfasst 3 Typen für kleine, mittlere und hohe Produktionskapazitäten



- ① Feststoffdosierung
- ② Flüssigkeitsdosierung
- ③ Spannungsversorgung
- ④ Produktverteilkegel
- ⑤ Düsenantrieb
- ⑥ Düse (Rotationszerstäuber)
- ⑦ Sprühkammer
- ⑧ Füllstandsgrenzschalter
- ⑨ Ablauf



Aus 1 Milliliter Flüssigkeit entstehen ~10.000.000 Tröpfchen.



↑ Pellets Mastfutter Geflügel



↑ Pellets Mineralfutter Rind



↑ Pellets Schweinefutter



Für weitere Informationen jetzt QR-Code scannen.

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG · Germany  
info@akahl.de · shop.akahl.de · akahl.com

# FLÜSSIGKEIT ZERNEBELN

1 Milliliter Flüssigkeit wird in ~10.000.000  
Tröpfchen zernebelt

## Das System ist für folgende Flüssigkeiten geeignet

- Enzyme, insbesondere Phytase
- Desinfektionsmittel
- Vitamine
- Aromastoffe
- Geschmacksstoffe
- Pflanzliche Öle
- Organische Säuren
- Staubbindemittel

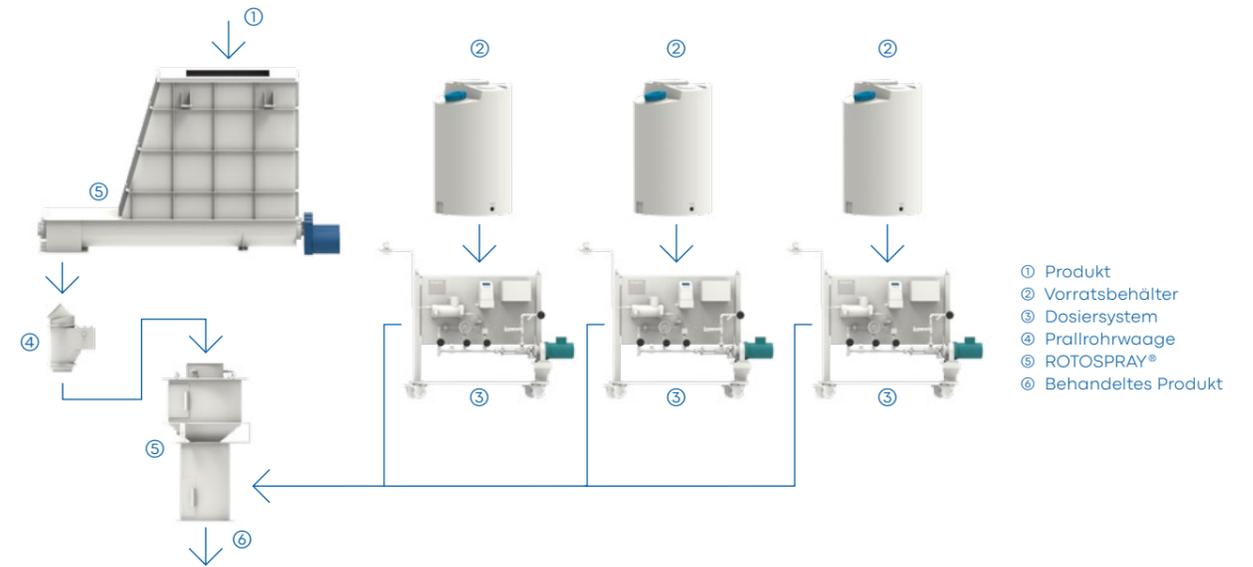
## Geeignete Produktformen

- Granulate
- Expandate, Extrudate
- Pellets



↑ ROTOSPRAY® Type RS 350 in Edelstahlausführung

# EINBAUMÖGLICHKEITEN UND BEISPIELE FÜR DOSIEREINRICHTUNGEN



## Technische Daten ROTOSPRAY®

Typ	Feststoff	Flüssigkeit	Anzahl Flüssigkeiten
RS 200	0,3 – 3,0 t/h Pulver – feinkörnig, fließfähig	max. 20 l/h	2
RS 400	3,0 – 6,0 t/h Korngröße max. 10 mm	max. 20 l/h	2
RS 600	12–20 t/h – RS 600-16 20–30 t/h – RS 600-25 30–50 t/h – RS 600-40	max. 500 l/h	3 gleichzeitig (voneinander getrennt)
RS 800	50–80 t/h	max. 500 l/h	3 gleichzeitig (voneinander getrennt)
RS 1000	80–120 t/h	max. 500 l/h	3 gleichzeitig (voneinander getrennt)

## Einsatzmöglichkeit

